

BEARBEJDNINGSSTED	ANTAL FEJL	PRIORITET
Udstansningsmaskine A	223	1
Udstansningsmaskine B	34	4
Udstansningsmaskine C	17	9
Svejser 1	2	10
Svejser 2	34	5
Svejser 3	65	3
Svejser 4	72	2
Overfladebehandling	25	7
Maler	19	8
Pakning og forsendelse	31	6
I alt	522	

Figur 4.81
Skema til udarbejdelse af Pareto-diagram.